

Рекомендации по тестированию и работе с УФ-лаками

1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 1.2. Провести тщательную очистку анилоксового вала;
- 1.3. Проверить и в случае необходимости провести юстировку лакировальной секции;
- 1.4. В случае камер-ракельной системы:
 - 1.4.1. установить давление между анилоксовым валом и формным цилиндром для получения приладочной полосы контакта шириной 4 мм;
 - 1.4.2. установить давление между формным цилиндром и печатным цилиндром до минимального, но достаточного значения (поцелуйный натиск).
- 1.5. В случае валковой секции:
 - 1.5.1. Установить давление между дукторным и накатным валиками для получения приладочной полосы 4-6 мм.
- 1.6. Перед заливкой в систему уф-лака система должна быть очищена;
- 1.7. Перед использованием лак должен пройти акклиматизацию выдержать в течение 24 часов при температуре +20...25°C;
- 1.8. Перед заливанием лака в систему, лак следует тщательно перемешать, так как лаки склонны к расслоению, а матирующие добавки оседают на дно;
- 1.9. После перемешивания лака необходимо измерить вязкость. Вязкость лака измеряется стандартной воронкой DIN 4 мм. Параметры: вязкость и температура, при которой она контролируется, указаны в тех листе на продукт. Если вязкость измеряется при другой температуре, то она может отличаться от нормативных значений, указанных в тех листе;
- 1.10. При пуске машины рекомендуется пропустить через систему первые 2-3 л и откачать их в контейнер для отходов. Это гарантирует что остатки предыдущего лака, которые могли бы задержаться в трубопроводах и шлангах после смывки, будет слиты и не произойдет смешивания. В зависимости от формата печатной машины в трубопроводах может сохраниться до 6 л лака;
- 1.11. В случае, если вы лакируете на секции гибридного лакирования (ВД и УФ-лакирование), рекомендуется после слива предыдущего лака провести глубокую очистку системы смывкой. Если это был воднодисперсионный лак, то смывкой для ВД-лаков. Далее смывкой для УФ-лака или изопропиловым спиртом. Далее залить лак ультрафиолетового закрепления.
- 1.12. После лакирования УФ-лаком и переходе на воднодисперсионный лак, проделать все операции в обратной последовательности: слить остатки УФ-лака в контейнер для отходов. Приступить к смывке. Сначала смыть смывкой для УФ-лака, потом смывкой для ВД-лака. Залить воднодисперсионный лак.
- 1.13. При необходимости допускается лак подогреть до +45°C, если это лак – высоковязкий, и присутствует дефект с растеканием лака (эффект «апельсиновой корки»).

2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

- 2.2. В случае вспенивания лака:
 - 2.2.1. Уменьшить циркуляцию;
 - 2.2.2. Использовать вторую канистру для слива лака (чтобы лак не сливался в ту же канистру).
- 2.3. В случае затекания лака:
 - 2.3.1. Проверить юстировку (см. пункт 1.3);
 - 2.3.2. Проверить состояние ракеля и правильность установки.