

Протокол тестирования масляной краски для листовой офсетной печати

ПОСТАВЩИК _____

ДАТА _____

Печатная машина		
Температура и влажность в цехе		
Серия краски		
Batch number	Cyan	
	Magenta	
	Yellow	
	Black	
Запечатываемый материал		
Порядок наложение красок		
ОРТП		
Формные пластины/печатные формы		
Температура на валах		
Скорость печати		
Краска на дукторе		
Разбрызгивание и пыление, да/нет		
Краска на увлажняющих валах, да/нет		
Интервалы смывки / техотходы		
Регулировка увлажняющего аппарата		
Эмульгирует краска или нет и через какое количество оттисков		
Закрепление краски		

Дополнительные комментарии:

Дальнейшие действия:

Параметры увлажняющего раствора						
Печатная машина	pH	LF, мкСм/см	IPA, %	T, °C	Название концентра та	% добавки

Данные по TVI и Lab вносятся, исходя из правил работы типографии:

краска	D	TVI			Lab		
		40%	80%	50%	L	a	b
Сyan							
Magenta							
Yellow							
Black							

Условия измерения оптической плотности:

Условия измерения Lab-координат:

подпись
представителя
поставщика

подпись
представителя
типографии
