Оценочный лист
по тестам краски для листовой офсетной печати

ПОСТАВЩИК ______________________ **ДАТА** ______________

ЦЕЛЬ ____

1. УСЛОВИЯ

Печатная машина	
Печатная секция	
Красконаложение	
Система увлажнения	
ОРТП	
Тип печатной формы	
Бумага, граммаж	
Используемая краска	
Добавка в увлажнение	
Показатели воды	
Послепечатная обработка	
Название работы	
Тираж	
Скорость печати	

2. ТЕСТИРУЕМАЯ КРАСКА:

Цвет	Yellow	Magenta	Cyan	Black
Название				
Номер краски				
Номер партии				
Липкость				
Вязкость				

3. УВЛАЖНЯЮЩИЙ РАСТВОР

	Показания на машине	Замер	Осмос
pH-значение			
Электропроводность			
Температура			
Дозировка			
Жесткость воды			

4. ОЦЕНКА ТЕСТОВ:

		Yellow	Magenta	Cyan	Black
Поведение в красочном аппарате	Текучесть				
	Наслоение краски				
	Пыление				
	Разбрызгивание				
ОРТП	Позитивное наслоение				
	Негативное наслоение				
	Фальц:				
	Послепечатная обработка				
Краско-водный баланс	Подача краски				
	Подача воды				
	Краско-водный баланс				
	Выход на рабочий режим				
Результаты теста	Распределение краски по бумаге				
	Красочный треппинг				
	Растискивание				
	Стойкость к истиранию				
	(Dv)				
	Оптическая плотность:				
	L*				
	a*				
	b*				

Дополнительные комментарии:

____

____

____

протокол заполнил

____

ОЦЕНКА:

заметно лучше	3
лучше	2
чуть лучше	1
сравнимо	0
чуть хуже	-1
хуже	-2
заметно хуже	-3