

PRINTLAC® matt spezial 10 L 9030

специальный матовый масляный лак

Область применения

Для создания изображений с оригинальными матово-глянцевыми (структурными) эффектами была разработана TWIN-технология, заключающаяся в использовании пары специально подобранных лаков.

Те участки, которые на оттиске должны быть матовыми, лакируются в последней красочной секции специальным масляным (или УФ) лаком. На те участки, которые должны быть глянцевыми, масляный (или УФ) лак не наносится. То есть глянцевым участкам на оттиске соответствуют пробельные элементы на офсетной печатной форме, с которой производится лакирование масляным (или УФ) лаком. Далее в линию наносится покровный ВД или УФ-лак, при этом производится сплошное лакирование.

Свойства

- Особенно ярко выраженный матовый/глянцевый эффект достигается при использовании высококачественных запечатываемых материалов.
- Для выборочного лакирования не требуется лакировальной формы. Покровный лак наносится сплошным лакированием с помощью лакировального полотна.
- Матовый / глянцевый эффект зависит от толщины слоя масляного и покровного лаков. При этом на необходимую толщину лакового слоя влияют красконаложение и качество запечатываемого материала. Если лакировальная секция оснащена камер-ракельной системой, то рекомендуемый объем ячейки растрового вала 10-13 см³/м².
- Рекомендуемая подача увлажняющего раствора — 20-30%.
- Количество противотмарывающего порошка чуть больше по сравнению с подачей порошка при работе с обычными воднодисперсионными лаками.