

Мнение специалиста

# «Правильный» плоттер не обязательно дорогой...

В. Миленин

Компания «ОктоПринт Сервис»

Планшетные плоттеры (резак) уже достаточно давно используются в индустрии производства упаковки из картона. На сегодня сложился и круг таких машин, соответствующих задачам изготовления образцов и малых тиражей: Aristo, Elcede, LaserComb, Kongsberg и Zund (в алфавитном порядке). Все плоттеры этих марок в большей или в меньшей степени обеспечивают биговку и резку картона, микрогофрокартона и гофрокартона.

При выборе, какой плоттер предпочесть, определяющим становится соотношение стоимости оборудования и качества получающейся продукции, плюс эксплуатационные характеристики оборудования.

Если посмотреть на основные технические характеристики плоттеров, перечисленных выше, то скорее всего они будут выглядеть одинаково.

Однако реальная картина часто оказывается не такой «дружной», и не всегда высокая цена определяет самое лучшее качество.

Каковы же основные характеристики, которые его определяют?

- ◆ гибкость комплектации машины и возможность обновления/наращивания конфигурации (то есть можно ли, приобретя простую модель, позже с минимальными затратами докупать к ней новые опции);

- ◆ точностные характеристики, важные даже для упаковщиков: это не только адресуемое разрешение, но и вся механическая цепочка, то есть люфты, изгибы, проскальзывания и устройства позиционирования по координатам и углу;

- ◆ возможность гибкой настройки параметров работы инструмента, которые сильно зависят от характеристик материала. Высокое качество раскроя и даже производительность плоттера зависят от многих таких параметров;

- ◆ наличие реального программного управления инструментом (даже ножом) по оси Z;

- ◆ гибкость, то есть приспособляемость плоттера к технологиям конкретного предприятия;

- ◆ открытость для работы с программными продуктами различных разработчиков.

Следует помнить, что многие процессы биговки/резки на плоттерах определяются не возможностями оборудования, а простыми законами физики, сопромата, материаловедения... Например, бессмысленно биговать колесом или «башмаком» пятислойный картон или резать ножом лист акрила толщиной даже 1 мм.

Казалось бы, при резке «рыхлых» материалов осциллирующим ножом не су-

ществует разницы, как сконструирован привод. Однако во многих случаях пневматический осциллирующий нож дает ощутимо лучший результат по сравнению с электрическим. Оказывается, что, так как пневмопривод позволяет реализовать большую амплитуду колебаний ножа, качество, да и просто возможность кроя некоторых материалов осциллирующим ножом с пневмоприводом вне критики.

Критерий, который становится важным уже и в нашей стране, — расход энергии при работе плоттера: сразу заметим, что не всегда экономный привод означает «плохой» или «слабый». Вопрос в другом: как это сделано конструктивно.

**РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР ZÜND**

**zÜND** →

ЭКСКЛЮЗИВНОЙ УПАКОВКИ

изготовление макетов

услуги по нарезке лакированных полотен, а также

oktoprint SERVICE

www.oktoprint.ru  
(495)785 8458